

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES  
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum  
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum  
25. Januar 2001 (25.01.2001)

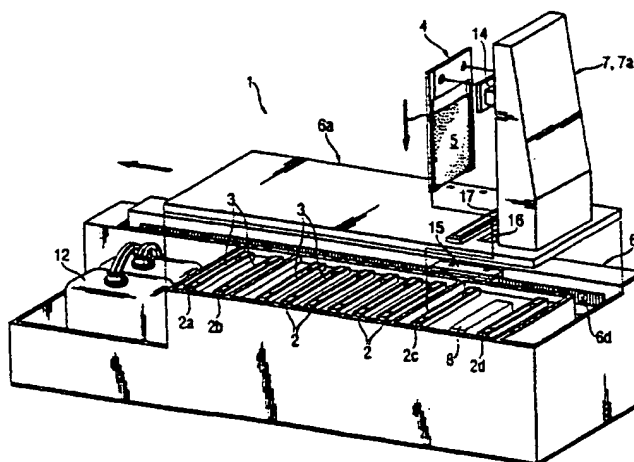
PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer  
WO 01/06255 A1

- (51) Internationale Patentklassifikation<sup>7</sup>: G01N 33/543, 35/00, 33/569, B01N 3/00
- (21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP00/03048
- (22) Internationales Anmeldedatum:  
6. April 2000 (06.04.2000)
- (25) Einreichungssprache: Deutsch
- (26) Veröffentlichungssprache: Deutsch
- (30) Angaben zur Priorität:  
199 33 153.7 20. Juli 1999 (20.07.1999) DE
- (71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): BYK GULDEN LOMBERG CHEMISCHE FABRIK GMBH [DE/DE]; Byk-Gulden-Str. 2, D-78467 Konstanz (DE).
- (72) Erfinder: WINKHART, Monika; Im Kornblumenweg 10, D-78479 Konstanz (DE).
- (73) Erfinder; und  
(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): ISE, Wolfgang [DE/DE]; Tägermosstrasse 12, D-78462 Konstanz (DE).
- (74) Gemeinsamer Vertreter: BYK GULDEN LOMBERG CHEMISCHE FABRIK GMBH; Byk-Gulden-Str. 2, D-78467 Konstanz (DE).
- (81) Bestimmungsstaaten (national): AE, AL, AU, BA, BG, BR, CA, CN, CZ, EE, GE, HR, HU, ID, IL, IN, JP, KR, LT, LV, MK, MX, NO, NZ, PL, RO, SG, SI, SK, TR, UA, US, VN, YU, ZA, ZW.
- (84) Bestimmungsstaaten (regional): eurasisches Patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches Patent (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE).
- Veröffentlicht:  
— Mit internationalem Recherchenbericht.
- Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes, und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

(54) Title: DEVICE FOR PROCESSING ANALYTES IN SOLID PHASES

(54) Bezeichnung: VORRICHTUNG ZUR PROZESSIERUNG VON ANALYTEN AN FESTPHASEN



(57) Abstract: The invention relates to a novel device enabling automatic immunological processing of analytes in solid phases.

(57) Zusammenfassung: Es wird eine neue Vorrichtung beschrieben, die eine automatische, immunologische Prozessierung von Analyten an Festphasen ermöglicht.

BEST AVAILABLE COPY

## Vorrichtung zur Prozessierung von Analyten an Festphasen

### Technisches Gebiet

Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung zur immunologischen Prozessierung von Analyten an Festphasen.

### Stand der Technik

Bei der immunologischen Prozessierung von Western-blots sind häufig zahlreiche, aufeinanderfolgende Inkubationsschritte mit unterschiedlichen Reagenzienlösungen notwendig. Teilweise sind dabei auch definierte Temperaturen und Inkubationszeiten einzuhalten. Zwischen den Inkubationen mit Reagenzienlösungen sind oftmals zusätzliche Spülschritte erforderlich. Die immunologische Prozessierung von Western-blots ist daher ein sehr zeitaufwendiges Verfahren, das die volle Aufmerksamkeit des Experimentators erfordert. Die automatisierte immunologische Prozessierung von Analyten an Festphasen (z.B. Membranen) ist nach dem derzeitigen Stand der Technik nur in einem sehr eingeschränkten Maße verfügbar. Von der Firma Bio-Rad wird ein Western Processor System vertrieben, das einen großen oder zwei kleine Reagenzienbehälter zur Entwicklung von Western-blots aufweist. Das System ermöglicht das automatische Zuführen oder Abführen von Reagenzienlösungen, die für die Entwicklung der Western-blots benötigt werden. Von der Firma Merck wird ein Färbesystem unter dem Handelsnamen Mirastainer® vertrieben. Das Gerät weist eine bewegliche Halterung für Objektträger auf, die ein Eintauchen des Objektträgers in verschiedene Reagenzienlösungen (in der Regel Färb- oder Fixierlösungen) ermöglicht. Mit diesen Geräten ist die vollautomatische Durchführung komplexer Analysen und Detektionsverfahren, insbesondere solcher die unterschiedliche Temperaturbedingungen erfordern, nur unzureichend möglich.

### Beschreibung der Erfindung

Aufgabe der Erfindung ist die Bereitstellung einer Vorrichtung die eine vollautomatische Durchführung von immunologischen Prozessierungen von Analyten an Festphasen erlaubt.

Es wurde nun gefunden, daß diese Aufgabe gelöst wird durch eine Vorrichtung, umfassend mindestens drei im wesentlichen parallel zueinander angebrachte Reagenzienbehälter, die jeweils auf einer gleichen Seite eine Öffnung aufweisen, mindestens einen Halter zur Aufnahme der Festphase, Mittel zur

horizontalen Bewegung des Halters und Mittel zur vertikalen Bewegung des Halters, wobei die Mittel zur vertikalen und horizontalen Bewegung des Halters ein Absenken der Festphase in einen darunterliegenden Reagenzienbehälter und ein Herausheben der Festphase aus dem Reagenzienbehälter ermöglichen.

Gegenstand der Erfindung ist daher eine Vorrichtung zur immunologischen Prozessierung von Analyten an Festphasen, umfassend mindestens drei im wesentlichen parallel zueinander angebrachte Reagenzienbehälter, die jeweils auf einer gleichen Seite eine Öffnung aufweisen, mindestens einen Halter zur Aufnahme der Festphase, Mittel zur horizontalen Bewegung des Halters und Mittel zur vertikalen Bewegung des Halters, wobei die Mittel zur vertikalen und horizontalen Bewegung des Halters ein Absenken der Festphase in einen darunterliegenden Reagenzienbehälter und ein Herausheben der Festphase aus dem Reagenzienbehälter ermöglichen.

Weitere Gegenstände der Erfindung sind in den Unteransprüchen enthalten.

Erfindungsgemäß wird unter immunologischer Prozessierung bevorzugt die Detektion von Analyten in Form von Antigenen mittels spezifischer Antikörper verstanden.

Unter Analyten werden im Zusammenhang mit der Erfindung organische Moleküle wie Proteine, Lipide oder Oligosaccharide sowie deren Fragmente verstanden. Diese können beispielsweise isoliert auf einer festen Phase oder als Bestandteil eines Gewebeschnittes vorliegen.

Unter Festphasen werden im Zusammenhang mit der Erfindung zweckmäßigerweise Membranen, wie beispielsweise Membranen aus Nitrocellulose, PVDF, Nylon oder Cellulose, Dünnschicht Chromatographie (DC) Platten, wie beispielsweise HPTLC Platten oder Objektträger jeglicher Bauart verstanden. Erfindungsgemäß bevorzugt sind Membranen oder DC Platten.

Erfindungsgemäß handelt es sich bei den Reagenzienbehältern um Behälter aus Materialien die gegen eine Vielzahl von Lösungsmitteln, wie beispielsweise verdünnte Säuren und Laugen oder organische Lösungsmittel, beständig sind. Ferner sind die Reagenzienbehälter vorzugsweise von guter Wärmeleitfähigkeit. Dies ermöglicht eine Temperierung bei individuellen Prozessschritten bei der immunologischen Prozessierung. Geeignete Materialien sind beispielsweise Glas oder Edelstahl. In Geometrie und Dimension sind die Reagenzienbehälter der Festphase angepaßt und ermöglichen vorzugsweise eine vollständige Aufnahme der Festphase durch die Öffnung in das Behältnis, wobei eine ausreichende Benetzung der Festphase mit Reagenzienlösung bei möglichst geringem Reagenzienvolumen gewährleistet ist. Dies hat den Vorteil, daß nur geringe Mengen der oft sehr teuren Reagenzienlösungen (z.B. Antikörperlösungen) eingesetzt werden müssen. Als zusätzliches Merkmal können ein oder mehrere der Reagenzienbehälter über Öffnungen mit Schläuchen verbunden sein. Vorzugsweise handelt

es sich bei den mit Schläuchen verbundenen Öffnungen um Bohrungen am Boden der Reagenzienbehälter. Dies ermöglicht das Zuführen oder Entfernen von Reagenzienlösungen bzw. Spüllösungen in den Reagenzienbehältern. Das Zuführen oder Entfernen von Reagenzienlösungen kann mit Hilfe geeigneter Pumpen aus geeigneten Vorratsbehältern bzw. in geeignete Abfallbehälter bewerkstelligt werden. Dies ermöglicht insbesondere eine intensive Spülung der Festphasen zwischen verschiedenen Inkubationsschritten bei der immunologischen Prozessierung, wodurch beispielsweise unerwünschte Kontaminationen der Inkubationsreagenzien vermieden werden.

Erfindungsgemäß sind mindestens drei Reagenzienbehälter vorhanden, bevorzugt mehr als drei, besonders bevorzugt vier bis zwölf. Durch das Vorhandensein einer ausreichenden Anzahl von Reagenzienbehältern kann jede benötigte Reagenzienlösung in einem separaten Reagenzienbehälter untergebracht werden. Das Reinigen von Reagenzienbehältern während der immunologischen Prozessierung, wie es bei den Systemen aus dem Stand der Technik erforderlich ist, kann damit bei der erfindungsgemäßen Vorrichtung entfallen. Dies hat weiterhin den Vorteil, daß es möglich ist, die eingesetzten Reagenzienlösungen innerhalb eines Verfahrens mehrfach zu benutzen und so Reagenzienlösung einzusparen.

Bei der Halterung für die Aufnahme der Festphase handelt es sich vorzugsweise um einen Rahmen in dem die Festphase fixiert werden kann. Gewünschtenfalls können auch zwei oder mehrere Festphasen gleichzeitig mit der Halterung verbunden werden. Für die Herstellung des Rahmens eignen sich insbesondere Materialien die inert sind gegen die bei der immunologischen Prozessierung eingesetzten Reagenzienlösungen. Als beispielhafte Materialien seien Edelstahl oder auch Kunststoffe wie Teflon oder PVC genannt. Für die Fixierung von Membranen eignet sich insbesondere ein flacher Edelstahlkäfig. Für die DC-Platten eignet sich insbesondere ein Edelstahlrahmen, der gewünschtenfalls so dimensioniert sein kann, daß zwei DC Platten gleichzeitig prozessiert werden können.

Die Halterung ist vorzugsweise lösbar mit dem Mittel zur horizontalen Bewegung der Halterung und dem Mittel zur vertikalen Bewegung verbunden. Die Befestigung mit dem Mittel zur vertikalen Bewegung der Halterung erfolgt bevorzugt über Befestigungsmittel wie Schrauben, Schnappverbindungen oder über Magnetverbindungen.

Bei dem Mittel zur horizontalen Bewegung der Halterung handelt es sich vorzugsweise um einen horizontalen Linearantrieb mit Schrittmotor.

Bei dem Mittel zur vertikalen Bewegung der Halterung handelt es sich vorzugsweise um einen vertikalen Linearantrieb mit Schrittmotor.

Die Mittel zur vertikalen und horizontalen Bewegung der Halterung sind gewünschtenfalls lösbar miteinander verbunden.

Die Mittel zur horizontalen und vertikalen Bewegung der Halterung ermöglichen, daß die Reagenzienbehälter in beliebiger Reihenfolge von dem Halter mit der Festphase angesteuert werden können und die Festphase in die gewünschten Reagenzienbehälter abgesenkt bzw. herausgehoben werden kann. Bevorzugt ist auch eine Bewegung der Halterung mit der Festphase im Reagenzienbehälter möglich.

In einer anderen Ausführungsform der Erfindung können die Festphase und/oder die Halterung mit der Festphase im Reagenzienbehälter abgelegt werden, d.h. während der Prozessierung im Reagenzienbehälter sind die Festphase und/oder die Halterung mit der Festphase nicht mit den Mitteln zur horizontalen und vertikalen Bewegung verbunden. Eine solche Vorrichtung eignet sich zur simultanen Prozessierung von bis zu acht, vorzugsweise bis zu vier Festphasen in gleichen und/oder verschiedenen Reagenzienbehältern. Durch die Mittel zur horizontalen und vertikalen Bewegung können verschiedene Halterungen mit Festphasen bevorzugt nacheinander aufgenommen, zu entsprechenden Reagenzienbehältern transportiert, in entsprechende Reagenzienbehälter abgelegt und/oder von dort wieder entnommen werden und gewünschtenfalls zu einem weiteren Reagenzienbehälter transportiert werden. In diesem Fall weist die Vorrichtung vorzugsweise zusätzliche Mittel auf, die eine Bewegung der in den Reagenzienbehältern abgelegten Festphase bzw. Festphase mit Halterung im Reagenzienbehälter ermöglicht. Die Bewegung der Halterungen oder Festphasen in den jeweiligen Reagenzienbehältern kann beispielsweise durch Rotation von seitlich an den Reagenzienbehältern angebrachten Nockenwellen oder Stege, die zur exakten Positionierung Einkerbungen aufweisen, bewerkstelligt werden. Die Stege können dann beispielsweise über einen Extender auf und ab bewegt werden. Die Nockenwellen bzw. Stege können beispielsweise die Halterungen der Festphasen lösbar aufnehmen und bewegen.

Durch die Prozessführung der immunologischen Prozessierung der Festphase in der erfindungsgemäßen Vorrichtung wird unter Ausnutzung der Schwerkraft, im Vergleich zu der aus dem Stand der Technik bekannten Prozeßführung, beim Wechsel der jeweiligen Reagenzienbehälter eine bessere Abtrennung (Abtropfen) der Reagenzienflüssigkeit von der Festphase ermöglicht.

Insgesamt wurde überraschenderweise festgestellt, daß mit der erfindungsgemäßen Vorrichtung die Reproduzierbarkeit und somit die Qualität der immunologischen Prozessierung verbessert wird.

Die Vorrichtung kann weiterhin Steuerplatinen zur Steuerung der Funktionen der Vorrichtung aufweisen. Zweckmäßigerweise besitzt das Gerät eine Schnittstelle zur Verbindung mit einem PC, der mit Hilfe einer geeigneten Software die Steuerung der Vorrichtung ermöglicht. Nach Vorbereitung des Gerätes und Eingabe eines gewünschten Ablaufprogramms kann die immunologische Prozessierung der Festphase automatisch erfolgen, ohne daß eine weitere Kontrolle durch den Experimentator erforderlich

lich ist. Die erfindungsgemäße Vorrichtung ermöglicht automatisch die freie Kombination folgender Parameter: Anzahl der Reagenzienbehälter, Reihenfolge der Ansteuerung der Reagenzienbehälter, Verweildauer der Festphase in dem Reagenzienbehälter, gewünschtenfalls Einstellung der Temperatur der Reagenzienbehälter, Frequenz der Vertikalbewegung der Halterung im Reagenzienbehälter, gewünschtenfalls Durchführung von Spülzyklen. Alle Prozesse können ferner beliebig wiederholt und frei miteinander kombiniert werden. Gewünschtenfalls kann mit Hilfe der Software auch ein Protokoll erstellt werden, das den Ablauf der immunologischen Prozessierung dokumentiert. Dies hat insbesondere Bedeutung im Zusammenhang mit der Durchführung von analytischen Prozessen bei GLP, GMP und GCP.

Gewünschtenfalls kann die erfindungsgemäße Vorrichtung auch Mittel zur Detektion der Analyten nach erfolgter Prozessierung aufweisen. Beispielsweise kann die Festphase für den Nachweis eines Lumineszenzsignals in einem als Dunkelkammer fungierenden Behälter abgelegt werden, in dem sich auch ein CCD (Charge Coupled Device) Chip befindet. Die Bildanalyse und Quantifizierung der Lumineszenzreaktion kann dann mittels geeigneter Software im PC der zur Steuerung der Vorrichtung verwendet wird, durchgeführt werden.

Anhand der Zeichnungen werden zwei beispielhafte Ausführungsformen der Erfindung wie folgt näher erläutert.

Es zeigen:

Fig. 1 eine Perspektivdarstellung einer ersten Ausführungsform, gesehen von vorne, oben und von einer End-Seite einer erfindungsgemäßen Vorrichtung zur immunologischen Prozessierung von Analyten an Festphasen.

Fig. 2 die Vorrichtung nach Fig. 1 jedoch ohne vordere Verkleidung.

Fig. 3 die Teildarstellung der Vorrichtung nach Fign. 1 und 2, gesehen von der Rückseite oben und der anderen End-Seite.

Fig. 4 eine Perspektivdarstellung einer weiteren Ausführungsform einer erfindungsgemäßen Vorrichtung zur immunologischen Prozessierung von Analyten an Festphasen, gesehen von vorne, oben und von einer End-Seite.

Die in den Fign. 1 - 4 dargestellten erfindungsgemäßen Vorrichtungen 1 sind als kompakte Laborgeräte konzipiert. Beim Bau der Geräte wurden die folgenden Gerätekomponenten verwendet: Reagenzienbehälter 2, die eine Öffnung 3 aufweisen, eine Halterung 4 zur Aufnahme der Festphase 5, Mittel 6 zur

horizontalen Bewegung der Halterung 4 in Form eines Schlittens 6a und Linearantriebs 6b mit Schrittmotor 6c, Mittel 7 zur vertikalen Bewegung der Halterung in Form eines Lifts 7a mit Schrittmotor 7b, Peltierelemente 8 zum Heizen und Kühlen von Reagenzienbehältern 2, Pumpen 9 und Schlauchventile 10 zum Befüllen und Entleeren der Reagenzienbehälter, einen Lüfter 11 und Behälter 12 mit Spüllösung. Die Vorrichtung 1 weist weiterhin ein Netzteil 13 und eine Schnittstelle zur Verbindung mit einem PC auf. Mit Hilfe einer geeigneten Software wird der Betrieb der Vorrichtung gesteuert. Im Folgenden werden die einzelnen Komponenten detailliert beschrieben:

Bei der vorliegenden Vorrichtung gemäß Fig. 1-3 sind insgesamt 10 Reagenzienbehälter 2 in Form von Glaskammern (ca. 12 x 12 x 1 cm) linear in Abständen von ca. 3 cm nebeneinander angeordnet. Die Öffnungen 3 mit einer Dimensionierung von 11 cm x 0,4 – 0,8 cm sind zum Einlass von 40 bis 110 ml Reagenzien- oder Spüllösung geeignet. Zwei Reagenzienbehälter 2a, 2b weisen spezielle Konstruktionsmerkmale auf und dienen vorzugsweise als Spülkammern. Die Spülkammern haben am Boden spezielle Bohrungen, durch die über Schläuche Spülflüssigkeit für Spülschritte eingefüllt werden kann. Die Befüllung der Kammern mit der Spüllösung erfolgt durch Pumpen 9. Diese können aus einem Vorratsbehälter 12 die entsprechenden Reagenzienbehälter 2a, 2b füllen bzw. nach erfolgter Spülung die entsprechenden Reagenzienbehälter 2a, 2b auch wieder entleeren. Jeder der beiden Reagenzienbehälter ist mit einer eigenen Pumpe für die Befüllung und einer eigenen Pumpe für die Entleerung verbunden und jeweils an einen eigenen Vorratsbehälter angeschlossen. Dadurch lassen sich Kreuzkontaminationen verhindern. Zwei weitere Reagenzienbehälter 2c, 2d sind thermostatisierbar ausgestaltet. Dazu weist die Vorrichtung zwischen den Reagenzienbehältern 2c, 2d einen Wärmetauscher mit Peltierelementen 8 und einen Lüfter 11 auf. Die Reagenzienbehälter 2c, 2d sind mit einem geeigneten Material isoliert. Die Reagenzienbehälter 2c, 2d können so über einen Temperaturbereich von 0 – 50° C thermostatisiert werden.

Die Halterung 4 für die Festphase 5 ist in Form eines Edelstahlrahmens ausgestaltet und ist über Schrauben lösbar mit einer Aufnahme 14 mit einem Lift 7a verbunden. Der Lift 7a ermöglicht über einen Schrittmotor 7b die Bewegung des Halters 4 und der Festphase 5 in vertikaler Richtung. Der Lift 7a ist auf einem Schlitten 6a angebracht und der Schlitten über eine Aufnahme 15 mit einem horizontalen Linearantrieb 6b mit Schrittmotor 6c verbunden. Der Schlitten 6a, der gleichzeitig die Funktion einer Abdeckung der Reagenzienbehälter übernimmt, weist einen Durchtritts- und Führungsspalt 16 (Fig. 1) auf, durch den der Halter 4 mit der Festphase 5 in einen darunterliegenden Reagenzienbehälter 2 abgesenkt werden kann. Eine auf dem Schlitten angebrachte Tropfenauffangwanne 17 verhindert, daß nach der Herausnahme der Halterung 4 abtropfende Reagenzienlösung in darunterliegende Reagenzienbehälter 2 tropft. Der Linearantrieb 6b und der Lift 7a ermöglichen, daß die Reagenzienbehälter 2 in beliebiger Reihenfolge angesteuert werden können und die Festphase 5 in die gewünschten Reagenzienbehälter 2 abgesenkt bzw. herausgehoben werden kann. Die Mechanik des Lifts 7a ermöglicht weiterhin eine Auf- und Abwärtsbewegung der Halterung 4 mit der Festphase in dem Reagenzienbe-

hälter. Auf diese Weise wird ein intensiver Austausch der Festphasenoberfläche, die den Analyten trägt, mit der Reagenzienlösung in dem Reagenzienbehälter 2 ermöglicht. Die Frequenz der vertikalen Bewegung kann über die Gerätesoftware variabel gesteuert werden (z.B. Frequenz von 1 – 20 Auf-/Abbewegungen /min).

An einem Ende des Schlittens 6a ist eine auf einer Rolle aufgewickelte Folie (die Breite der Folie entspricht ungefähr der des Schlittens) befestigt (in der Zeichnung nicht dargestellt). Bei einer Linearbewegung des Schlittens 6a wird die Folie hinter dem Schlitten 6a von der Rolle gezogen und durch den Schlitten 6a nicht mehr abgedeckte, freiliegende Reagenzienbehälter werden durch die Folie abgedeckt. Bei einer Bewegung des Schlittens 6a in Ausgangsposition rollt sich die Folie wieder auf die Rolle auf.

Alternativ kann der Schlitten 6a, wie in der Vorrichtung gemäß Fig. 4 gezeigt, seitlich neben den Reagenzienbehältern angebracht sein.

Insgesamt können somit folgende Parameter frei miteinander kombiniert werden: Anzahl und Reihenfolge der für die Prozessierung nötigen Reagenzienbehälter, Steuerung der Temperatur bei 2 der 10 Kammern, Frequenz der Vertikalbewegung, Verweildauer in jeder einzelnen Kammer, Anzahl von Spülzyklen in den beiden Spülkammern. Alle Prozesse können ferner beliebig wiederholt und frei miteinander kombiniert werden.

Neben der immunologischen Prozessierung von Membranen eignet sich die erfindungsgemäße Vorrichtung 1 insbesondere auch zur immunologischen Prozessierung von DC-Platten. Die WO9743313 beschreibt die manuelle immunologische Prozessierung von DC Platten nach Durchführung einer dünnschichtchromatographischen Trennung.

Zur Vorbereitung auf die immunologische Detektion durch die erfindungsgemäße Vorrichtung 1 werden beispielsweise DC-Platten nach Durchführung einer dünnschichtchromatographischen Trennung (z.B. wie in der WO9743313 beschrieben) einer Analytenprobe getrocknet. Zur Absättigung unspezifischer Bindungsstellen werden die Platten in einer Lösung mit einer geeigneten Blockierlösung, z. B. Gelatine oder Proteine, inkubiert. Die Platten werden dann mit dem primären Antikörper inkubiert. Trägt dieser keine Markierung, kann die Detektion mit Hilfe eines markierten zweiten Antikörpers erfolgen. Für die Detektion können alle gängigen Detektionsverfahren angewandt werden. Nach Entfernen von überschüssigem erstem Antikörper durch Waschen wird mit einem markierten sekundären Antikörper inkubiert. Nach dem Waschen werden die markierten Antikörper detektiert. Deren Visualisierung erfolgt auf übliche Weise, z. B. durch Zusatz von Luminol und Wasserstoffperoxid, beispielsweise unter Zuhilfenahme des ECL (Enhanced Chemiluminescence)-Detektionsverfahrens der Firma Amersham Buchler, welches sehr sensitiv ist.



Im folgenden wird die Erfindung exemplarisch anhand eines Verfahrens zur Quantifizierung des Lung-surfactantproteins SP-C beschrieben. Für dieses Verfahren wurde eine Vorrichtung gemäß den Figuren 1-3 verwendet.

### Beispiele

#### 1. Probenvorbereitung und Dünnschichtchromatographie (TLC)

Für die Dünnschichtchromatographie wurden HPTLC-Platten mit einer veränderten Silica-Matrix, wie sie von der Firma Merck Darmstadt unter dem Handelsnamen Diol vertrieben werden, benutzt. Das Auftragen der Proben auf die HPTLC-Platten wurde automatisch unter Benutzung eines Linomat IV (Camag, Berlin) ausgeführt. Nach dem Probenauftrag wurden die Platten luftgetrocknet und ein der Chromatographie unter Benutzung einer  $\text{CHCl}_3$ :MeOH-Mischung [ $\text{CHCl}_3$ /MeOH/25 %ige  $\text{NH}_4\text{OH}/\text{H}_2\text{O}$  = 32,5/15/1/2 (Volumenverhältnis)] als flüssige Phase unterworfen. Nach der Chromatographie wurden die Platten getrocknet

#### 2. Immunodetektion des Surfactantproteins SP-C mit SP-C-Antikörpern unter Verwendung des Immunoprozessors

Zur Absättigung von unspezifischen Bindungsstellen wurden die getrockneten HPTLC-Platten für 3 Stunden mit 3 %iger Fischgelatine in PBS, die 150 mM NaCl, 12 mM  $\text{Na}_2\text{HPO}_4$  und 3 mM  $\text{NaH}_2\text{PO}_4$  (pH 7,4) enthält, in Kammer 5 (Zählweise von links nach rechts in der Vorrichtung gemäß Fig. 1 und 2; Volumen 90 ml, Festphasenbewegung im Reagenzienbehälter 4x/min) bei 20°C inkubiert. Danach wurden die Platten 12 Stunden in Kammer 10 (Volumen 40 ml, Festphasenbewegung im Reagenzienbehälter 4x/min) bei 4°C in Gegenwart des primären Antikörpers (SP-C Antikörper) bei einer Verdünnung von 1:10.000 inkubiert. Ungebundene Antikörper wurden durch mehrmaliges Waschen mit TBS/T aus 4 mM Tris-HCl, 100 mM NaCl, 0,05 % Tween-20 (pH 7,4) in (Spül)Kammer 1 unter Verwendung von 140 ml Puffer entfernt. Zur Hybridisierung mit dem Primärantikörper wurden die Platten 2 Stunden mit Meerrettichperoxidase konjugiertem Sekundärantikörper bei einer Verdünnung von 1:80.000 im TBS/T in 40 ml Lösung in Kammer 8 (Festphasenbewegung im Reagenzienbehälter von 4x/min) bei 15°C inkubiert. Ungebundene Antikörper wurden wie oben beschrieben durch mehrmaliges Waschen der Platten mit TBS/T in (Spül)Kammer 2 entfernt. Immunreaktive Komplexe wurden unter Verwendung des ECL-Detektionssystems von Amersham Buchler nach einer 5 min. Substratinkubation in Kammer 8 ohne Festphasenbewegung im Reagenzienbehälter inkubiert. Nach Beendigung aller Inkubationen wurden die Platten aus der Apparatur genommen und 1 - 10 min einem Röntgenfilm (Hyperfilm Amersham) exponiert.

#### 3. Digitalisierung der Röntgenfilme und Computerauswertung

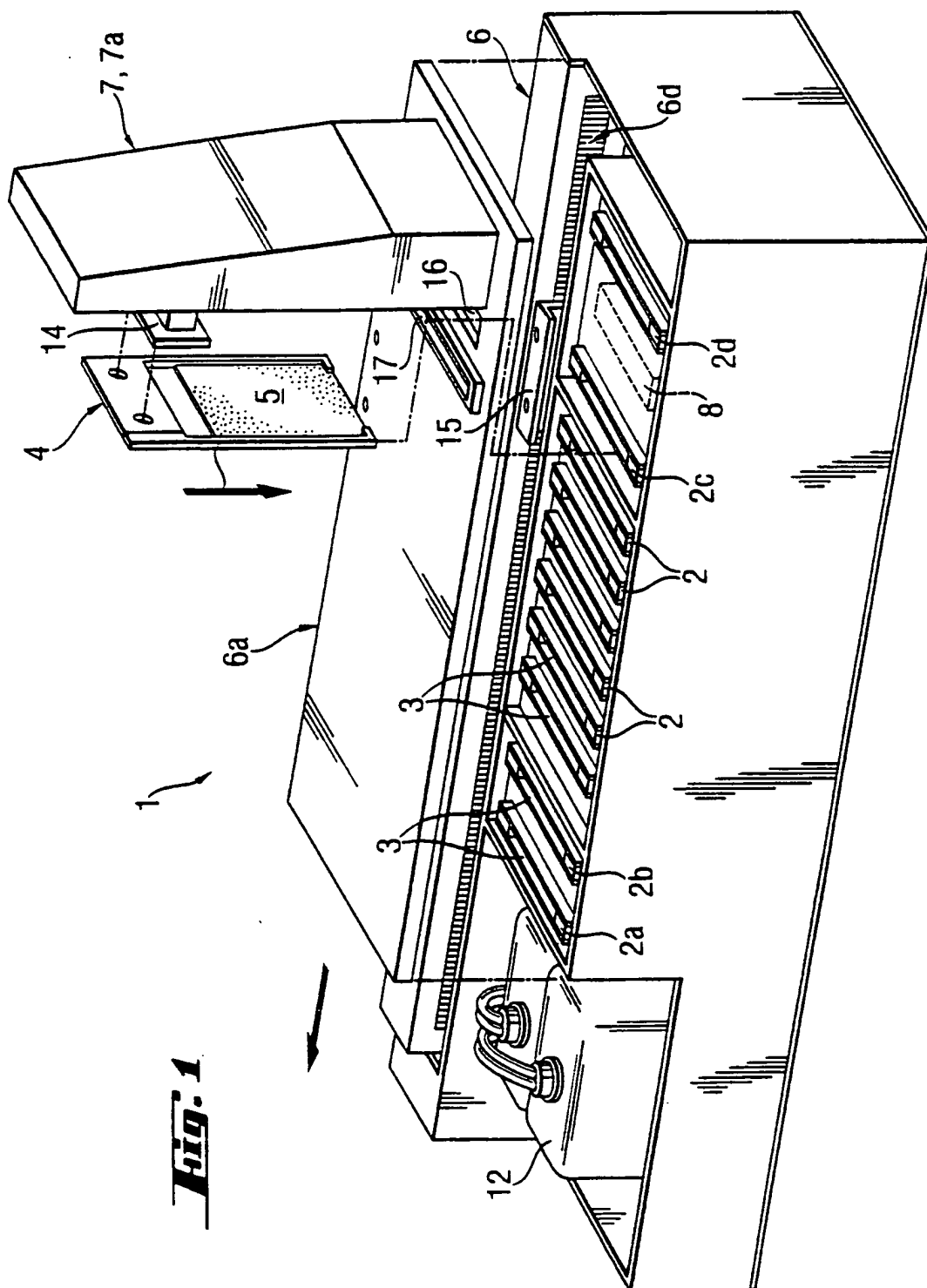
Zur Quantifizierung der Immunkomplexe wurden die Röntgenfilme mit einem Flachbettscanner mit Durchlichtaufsatz (HP ScanJet 4 C, Hewlett Packard) digitalisiert. Die Signalintensitäten auf den Rönt-

genfilmen wurden durch Computerauswertung unter Benutzung der Densitometer-Software Aida (Raytest) ausgewertet.

Patentansprüche

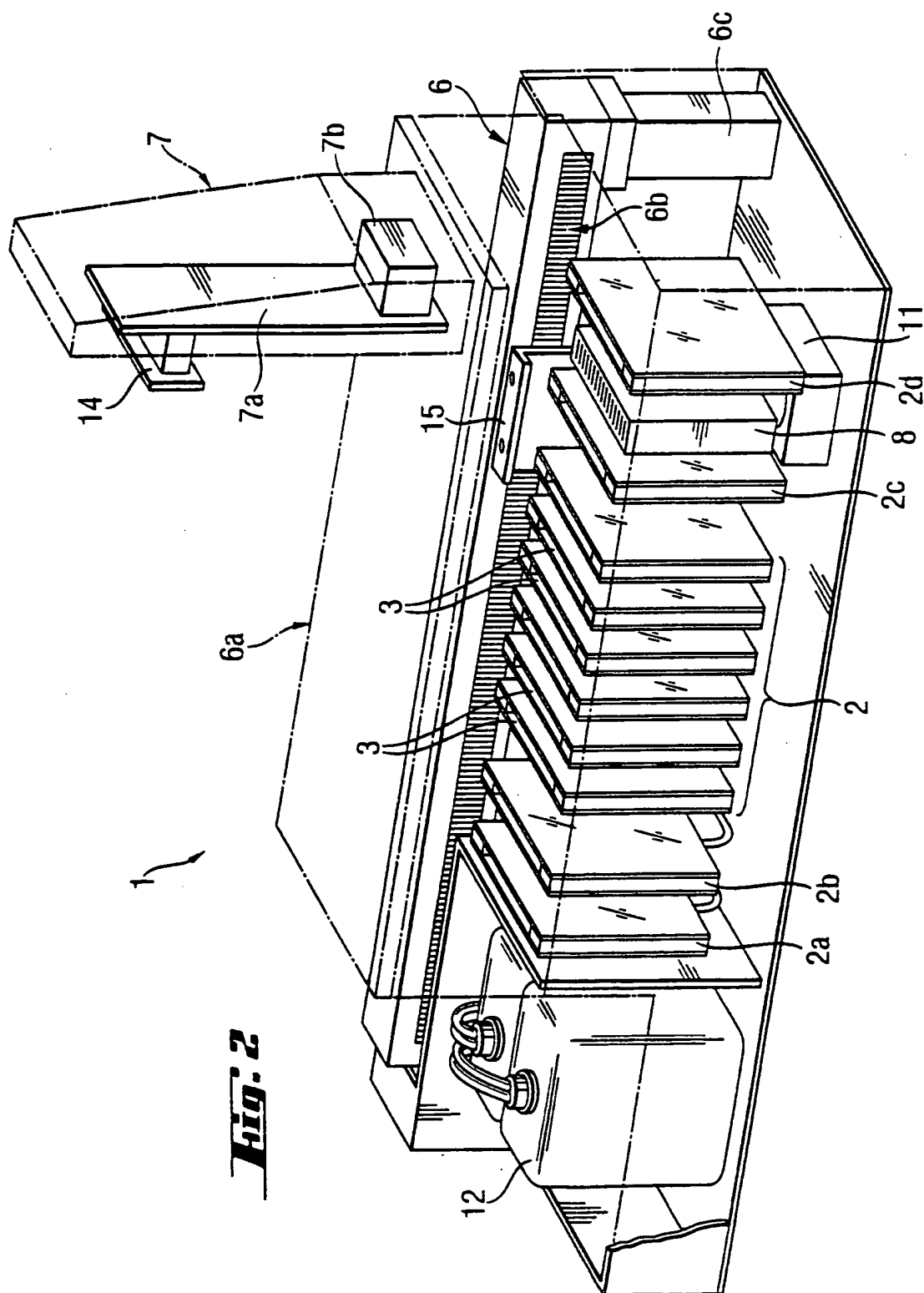
- 1) Vorrichtung (1) zur immunologischen Prozessierung von Analyten an Festphasen (5) umfassend mindestens drei im wesentlichen parallel zueinander angebrachte Reagenzienbehälter (2) für Reagenzien und Spüllösungen, die jeweils auf einer gleichen Seite eine Öffnung (3) aufweisen, mindestens einer Halterung (4) zur Aufnahme der Festphase (5), Mittel (6) zur horizontalen Bewegung der Halterung (4) und Mittel (7) zur vertikalen Bewegung der Halterung (4), wobei die Mittel (6, 7) zur vertikalen und horizontalen Bewegung der Halterung (4) ein Absenken der Festphase (5) in einen darunterliegenden Reagenzienbehälter (2) und ein Herausheben der Festphase (5) aus dem Reagenzienbehälter (2) ermöglichen.
- 2) Vorrichtung nach Anspruch 1, wobei es sich bei den Mitteln (7) zur vertikalen Bewegung der Halterung (4) um einen Lift (7a) mit Schrittmotor (7b) handelt.
- 3) Vorrichtung nach Anspruch 2, wobei es bei den Mitteln (6) zur horizontalen Bewegung um einen Schlitten (6a) handelt, der mit einem horizontalen Linearantrieb (6b) mit Schrittmotor (6c) verbunden ist und der Lift (7a) auf dem Schlitten (6a) angebracht ist.
- 4) Vorrichtung nach Anspruch 3, wobei der Schlitten (6a) einen Durchtritts- und Führungsspalt (16) für die Halterung (4) und eine Tropfenauffangwanne (17) aufweist.
- 5) Vorrichtung nach Anspruch 1, wobei mindestens einer der Reagenzienbehälter (2) mit einem Schlauch für die Zuführung und/oder Ableitung einer Reagenzienlösung versehen ist.
- 6) Vorrichtung nach Anspruch 1, wobei zusätzlich mindestens ein Vorratsbehälter (12) für Reagenzien- oder Spüllösungen vorhanden ist.
- 7) Vorrichtung nach Anspruch 1, wobei zusätzlich Mittel (8, 11) zur Thermostatisierung eines oder mehrerer der Reagenzienbehälter (2) vorhanden sind.
- 8) Vorrichtung nach Anspruch 1, wobei es sich bei der Halterung (4) um einen Rahmen handelt, in den die Festphase (5) eingesetzt und fixiert werden kann.
- 9) Vorrichtung nach Anspruch 8, wobei es sich bei der Festphase (5) um eine Membran, DC Platte, oder einen Objektträger handelt.
- 10) Vorrichtung nach Anspruch 8, wobei es sich bei der Membran um eine Membran aus Nitrocellulose, PVDF oder Cellulose handelt.

1 / 4

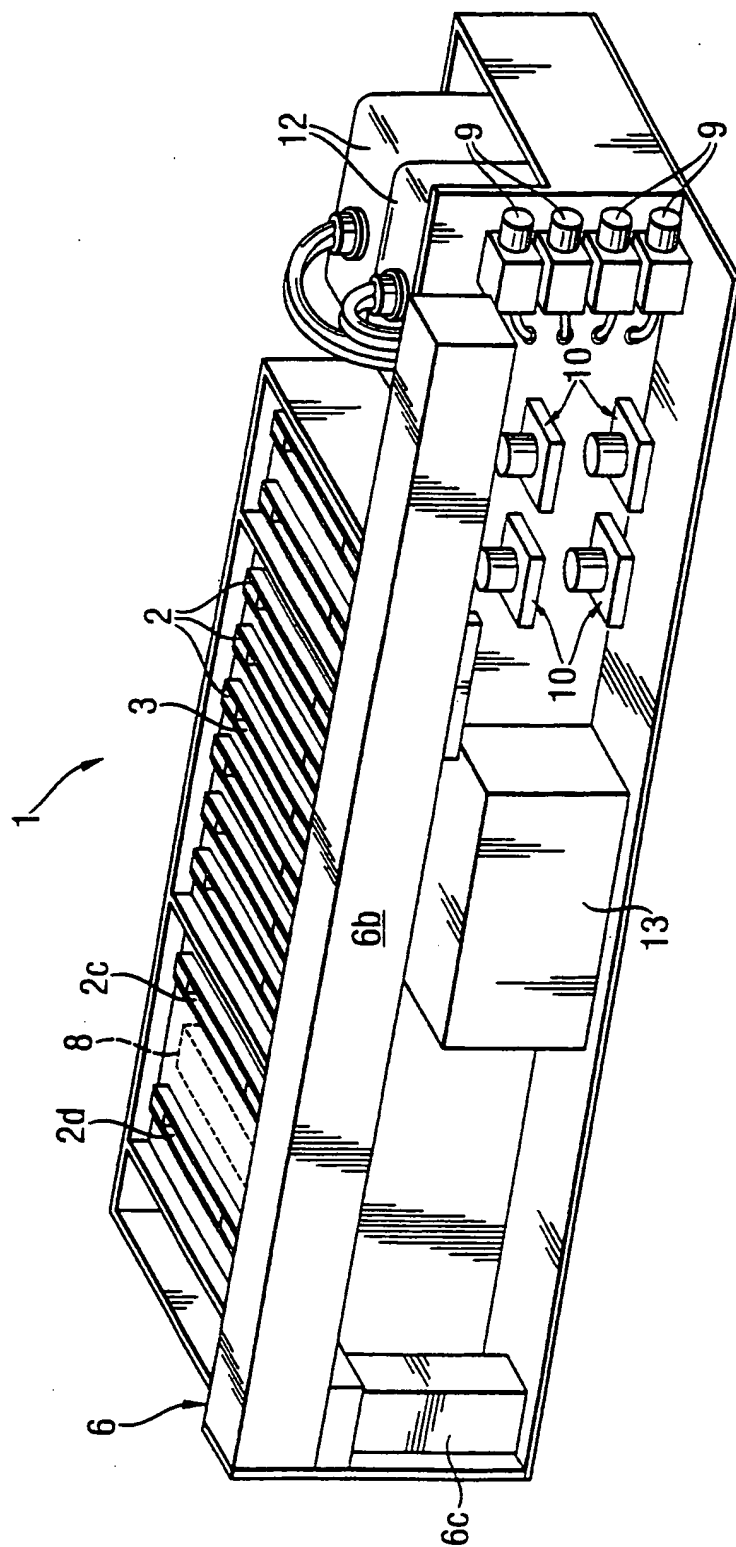


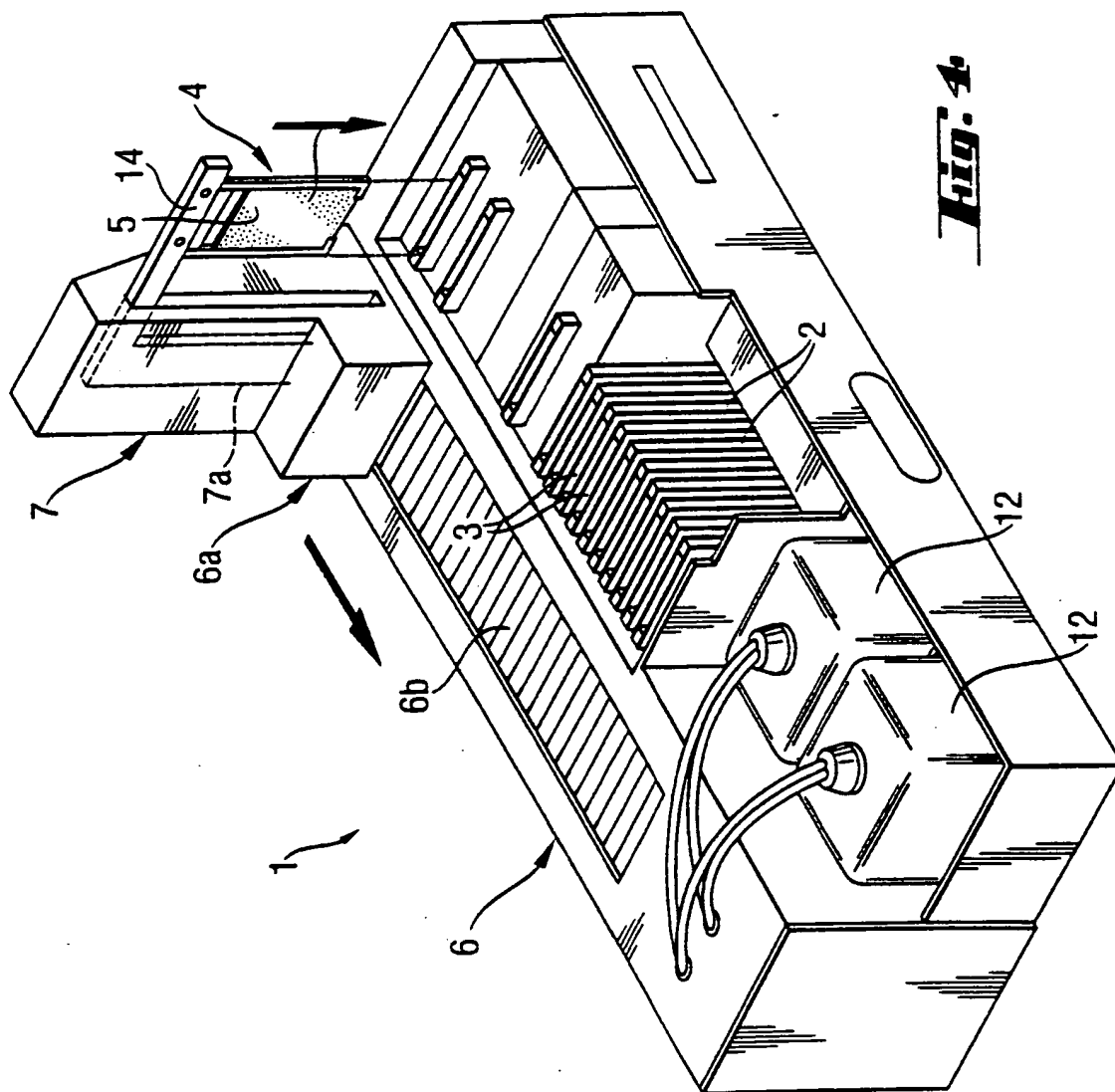
**Fig. 1**

2 / 4



3 / 4







# INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International Application No

PCT/EP 00/03048

## A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER

IPC 7 G01N33/543 G01N35/00 G01N33/569 B01N3/00

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

## B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)

IPC 7 G01N B01N

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practical, search terms used)

## C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A	GB 2 239 092 A (DIAGNOSTIC BIOTECHNOLOGY) 19 June 1991 (1991-06-19) claims; figure 1	1-10
A	EP 0 720 020 A (ORTHO PHARMA CORP) 3 July 1996 (1996-07-03) * see abstract * claims; figures	1-10
A	DE 299 00 424 U (BIOSENS GESELLSCHAFT FÜR DIAGNOSTIKA MBH) 27 May 1999 (1999-05-27) claims; figures	1-10
A	"Life Science Research Catalog" 2000, BIO-RAD LABORATORIES XP002140902 cited in the application *Produkt Seiten über "The Western Processor"*	1-10

☐ Further documents are listed in the continuation of box C.

☒ Patent family members are listed in annex.

### \* Special categories of cited documents :

- \*A\* document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance
- \*E\* earlier document but published on or after the international filing date
- \*L\* document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)
- \*O\* document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means
- \*P\* document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed

\*T\* later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention

\*X\* document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone

\*Y\* document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art.

\*S\* document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search

23 June 2000

Date of mailing of the international search report

12/07/2000

Name and mailing address of the ISA

European Patent Office, P.B. 5818 Patensaan 2  
NL - 2280 HV Rijswijk  
Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,  
Fax: (+31-70) 340-3016

Authorized officer

GONCALVES M L F C

# INTERNATIONAL SEARCH REPORT

information on patent family members

International Application No

PCT/EP 00/03048

Patent document cited in search report		Publication date	Patent family member(s)	Publication date
GB 2239092	A	19-06-1991	AT 130530 T	15-12-1995
			AU 635008 B	11-03-1993
			AU 5200090 A	20-06-1991
			CA 2012759 A	13-06-1991
			DE 69023750 D	04-01-1996
			DE 69023750 T	04-07-1996
			DK 434592 T	18-12-1995
			EP 0434592 A	26-06-1991
			ES 2079462 T	16-01-1996
			GR 3019055 T	31-05-1996
			HK 93297 A	01-08-1997
			JP 2942587 B	30-08-1999
			JP 3189562 A	19-08-1991
			NO 901353 A	14-06-1991
			PT 93604 A,B	14-08-1991
			US 5567595 A	22-10-1996
			US 5914273 A	22-06-1999
EP 0720020	A	03-07-1996	NONE	
DE 29900424	U	15-04-1999	NONE	

# INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Internationales Aktenzeichen

PCT/EP 00/03048

A. KLASSIFIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES  
IPK 7 G01N33/543 G01N35/00 G01N33/569 B01N3/00

Nach der Internationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klassifikation und der IPK

## B. RECHERCHIERTE GEBIETE

Recherchierte Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbole)

IPK 7 G01N B01N

Recherchierte aber nicht zum Mindestprüfstoff genörende Veröffentlichungen, soweit diese unter die recherchierten Gebiete fallen

Während der internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (Name der Datenbank und evtl. verwendete Suchbegriffe)

## C. ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN

Kategorie*	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
A	GB 2 239 092 A (DIAGNOSTIC BIOTECHNOLOGY) 19. Juni 1991 (1991-06-19) Ansprüche; Abbildung 1 ----	1-10
A	EP 0 720 020 A (ORTHO PHARMA CORP) 3. Juli 1996 (1996-07-03) * see abstract * Ansprüche; Abbildungen ----	1-10
A	DE 299 00 424 U (BIOSENS GESELLSCHAFT FÜR DIAGNOSTIKA MBH) 27. Mai 1999 (1999-05-27) Ansprüche; Abbildungen ----	1-10
A	"Life Science Research Catalog" 2000, BIO-RAD LABORATORIES XP002140902 in der Anmeldung erwähnt *Produkt Seiten über "The Western Processor"* -----	1-10

☐ Weitere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu entnehmen

☒ Siehe Anhang Patentfamilie

\* Besondere Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen :

\*A\* Veröffentlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, aber nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist

\*E\* älteres Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen Anmeldedatum veröffentlicht worden ist

\*L\* Veröffentlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft erscheinen zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer anderen im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden soll oder die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie ausgeführt)

\*O\* Veröffentlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, eine Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht

\*P\* Veröffentlichung, die vor dem internationalen Anmeldedatum, aber nach dem beanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist

\*T\* Spätere Veröffentlichung, die nach dem internationalen Anmeldedatum oder dem Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist und mit der Anmeldung nicht kollidiert, sondern nur zum Verständnis des der Erfindung zugrundeliegenden Prinzips oder der ihr zugrundeliegenden Theorie angegeben ist

\*X\* Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann allein aufgrund dieser Veröffentlichung nicht als neu oder auf erfinderscher Tätigkeit beruhend betrachtet werden

\*Y\* Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann nicht als auf erfinderscher Tätigkeit beruhend betrachtet werden, wenn die Veröffentlichung mit einer oder mehreren anderen Veröffentlichungen dieser Kategorie in Verbindung gebracht wird und diese Verbindung für einen Fachmann naheliegend ist

\*G\* Veröffentlichung, die Mitglied derselben Patentfamilie ist

Datum des Abschlusses der internationalen Recherche

23. Juni 2000

Absenddatum des internationalen Recherchenberichts

12/07/2000

Name und Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde  
Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentaan 2  
NL - 2280 HV Rijswijk  
Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,  
Fax: (+31-70) 340-3016

Bevollmächtigter Beedienseter

GONCALVES M L F C

# INTERNATIONAL RESEARCH REPORT

Angaben zu Veröffentlichungen, die zur selben Patentfamilie gehören

Internationales Aktenzeichen

PCT/EP 00/03048

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument	Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie	Datum der Veröffentlichung
GB 2239092 A	19-06-1991	AT 130530 T	15-12-1995
		AU 635008 B	11-03-1993
		AU 5200090 A	20-06-1991
		CA 2012759 A	13-06-1991
		DE 69023750 D	04-01-1996
		DE 69023750 T	04-07-1996
		DK 434592 T	18-12-1995
		EP 0434592 A	26-06-1991
		ES 2079462 T	16-01-1996
		GR 3019055 T	31-05-1996
		HK 93297 A	01-08-1997
		JP 2942587 B	30-08-1999
		JP 3189562 A	19-08-1991
		NO 901353 A	14-06-1991
		PT 93604 A, B	14-08-1991
		US 5567595 A	22-10-1996
		US 5914273 A	22-06-1999
EP 0720020 A	03-07-1996	KEINE	
DE 29900424 U	15-04-1999	KEINE	